

BETTER IDEAS



BEST OF 2020

Projekte, Produkte, News



**NEUER KATALOG
2020/2021 –
JETZT ONLINE
LESEN**

Einfach QR-Code
scannen oder unter
www.ratec.org



RATEC
MEET THE BETTER IDEAS

INHALT

03 Neuer Meilenstein für den 3D-Schalungsbaukasten

Fertigstellung der ersten 3D-Sanitärzellen-Schalung für die Philippinen

04 Neu- und Weiterentwicklungen in der Magnetschalungstechnik

Produktneuheiten und Lösungen

06 Zweite Modulhausfabrik für Peru

Die Erfolgsgeschichte von Modular Housing

06 Vielseitigkeit im Fokus

Dritter Folgeauftrag für variable Schalung zur Produktion von Trafokompaktstationen

07 Kurz notiert

News und Stories

08 Coming Soon

Ausblick auf neue, interessante Projekte



NEUER MEILENSTEIN FÜR DEN 3D-SCHA- LUNGSBAUKASTEN

Die erste von insgesamt vier neuen Sanitärzellen-Schalungen für einen Kunden auf den Philippinen wurde kürzlich in Hockenheim fertiggestellt.

Basierend auf unserem 3D-Schalungsbaukasten mit patentierter Schrumpfkern-technologie wurde die Schalung für den Kunden so angepasst, dass damit perspektivisch verschiedene Elementgrößen produziert werden können. Die Variabilität beträgt 450 mm in der Länge und 300 mm in der Breite bei Wandstärken zwischen 75 – 125 mm. Drei weitere Schalungen sind in Produktion und werden voraussichtlich Ende des Jahres installiert.

Für den Schalungsspezialisten aus Hockenheim ist es die erste Schalung speziell für die Produktion von Badzellen. Die Vorfertigung von Raummodulen für den Sanitärbereich spielt besonders in Asien eine große Rolle und wird häufig nachgefragt. Es war deshalb ausgewiesenes Ziel, für diesen Anwendungsfall eine intelligente Lösung anbieten zu können.

Der neu entwickelte 3D Schalungsbaukasten, den RATEC vergangenes Jahr auf der Bauma erstmalig vorstellte, machte das möglich.

Mit dem Modulschalungsbaukasten hat RATEC eine wegweisende neue Lösung auf den Markt gebracht. Besonderheit der Neuentwicklung ist zum einen der



Ansicht der geschlossenen Schalung

patentierter Schrumpfmehanismus, bei dem im gleichen Arbeitsschritt das Modul angehoben und simultan der Innenkern geschrumpft wird.

Zum anderen wurde die Schalung bewusst modular mit dem Grundgedanken eines Baukastensystems aufgebaut. Kern und Außentafeln bestehen aus verschiedenen standardisierten Teilen, die sich umbauen und so an andere Raummaße anpassen lassen. Dadurch kann die Schalung auch dann wirtschaftlich effizient eingesetzt werden, wenn das Produktionsvolumen eines Raumtyps gering ist und bietet somit eine adäquate Lösung auch für kleinere Projekte.

NEU- UND WEITERENTWICKLUNGEN IN DER MAGNETSCHALUNGSTECHNIK

KORREKTE GEOMETRIE OHNE WIEDERHOLTES EINMESSEN

Gerade im manuellen Betrieb ist das erneute Einmessen für jeden Produktionszyklus ein zeitaufwendiger Arbeitsschritt. Als Lösung für dieses Problem hat RATEC den HT-Anschlagadapter (HT = Hoch/Tief) im Programm, der zur Befestigung an der SPB Standard Pro Magnetbox mit 900 kg Haftkraft erhältlich ist. Die Magnetbox mit dem Adapter bleibt nach dem Entschalvorgang in ihrer Position auf der Palette. Beim erneuten Einschalen der gleichen Geometrie ist die Reproduktion des gleichen Schalungsbildes und dadurch die Produktion identischer Elemente gewährleistet. Der klappbare Anschlagbügel wird zum Entschalen ca. 80 mm von der Schalung weg nach hinten geklappt und für die Neupositionierung wieder nach vorn. Anhand der durch die HT-Adapter vorgegebenen Geometrie lässt sich die Schalung fehlerfrei neu platzieren.

Dieses und weitere Zubehörkomponenten für unsere Schalungsmagnete SPB Standard Pro Magnetbox finden Sie im Katalog ab Seite 20.

BRUCHFREIES ENTSCHALEN VON AUSSPARUNGEN



Die Fensterecke für das Beplanken mit Holz ist ein kleiner Alleskönner zum Schalen von Fenster- oder Türaussparungen.

Nach dem Betonieren wird die Ecke gelöst und die Schenkel der Ecke unkompliziert nach oben entschalt. Der Eckwinkel bleibt im Element zurück und wird zum Schluss entfernt. Die Fensterecke ist mit allen holzbeplankten Schalungslösungen kombinierbar. Das Schalholz kann bis zu 100 mm in der Höhe überstehen. Für Höhen über 300 mm können zwei Fensterecken übereinander verwendet werden.

Diese und weitere Lösungen zum Schalen von Aussparungen finden Sie im Katalog ab Seite 96.

Video
ansehen



Video
ansehen



HT-Anschlagadapter in Position (rechts) – und gelöst (links)



Video
ansehen



Neue SAS-Roboterschalung mit magnetischem Frontblech zur Befestigung von Ankerschienen

SONDERLÖSUNG FÜR UMLAUFANLAGE IN THAILAND

Auf Wunsch eines Kunden in Thailand wurde eine Schalungslösung, entwickelt bei der sich Einbauteile, wie zum Beispiel Ankerplatten, flexibel am Frontblech der Schalung befestigen lassen. Zugleich sollten die Absteller sowohl mit dem Schalungsroboter kompatibel als auch für die maschinelle Reinigung geeignet sein. Die Befestigung der Einbauteile am Frontblech der Schalung musste schalungsseitig magnetisch erfolgen, da die Einbauteile selbst nicht mit einem Magnet ausgestattet sein sollten.

Um die Haftkraft zu maximieren und die optimale Ausbildung des Magnetfeldes zu gewährleisten, entschied man sich für die Verwendung von Edelstahl für das Frontblech der Schalung. Eine Magnetleiste wurde so in die Schalung integriert, dass sie nach Fertigstellung der Schalung einfach einzusetzen und bei Bedarf auch einfach zu entfernen ist, falls Schweißarbeiten am Absteller notwendig wären. Sie entfaltet durch die nicht leitenden Eigenschaften des Edelstahls ihre volle Haftkraft durch das Frontblech hindurch.

Weitere Varianten und Zubehörkomponenten für die SAS Standard Automatik Schalung finden Sie im Katalog ab Seite 66.

KLEINE HELFER MIT GROSSER WIRKUNG IN DER ELEMENT- DECKEN-PRODUKTION

Speziell für Hersteller von Elementdecken und Doppelwänden wurde ein Adapter zum Halten von Glasfaseraufkantungen entwickelt. Vorgängerlösungen wurden per Schlüsselloch auf der Filigranschalung befestigt. Hierzu mussten die Schalungen entsprechend vorbereitet sein. Die weiterent-

wickelte Version verschafft Betonfertigteilherstellern jetzt mehr Flexibilität und wurde gegenüber ihren Vorgängern noch platz- und zeitsparender gestaltet. Die Fixierung erfolgt durch einen integrierten Pro Magnet mit 450 kg Haftkraft, der den Glasfaser-Aufsatz sicher auf der Schalung hält. Der Aufsatz besteht aus einem aufkantungsstabilisierenden Rohrprofil und lässt sich über ein verlängertes Anschlagblech leicht auf der Schalung fixieren.

Diese und weitere Zubehör-Komponenten für die RT U60 Pro finden Sie im Katalog ab Seite 82.



Glasfaseraufsatz zur Fixierung von Aufkantungen in der Elementdeckenproduktion

DIE ERFOLGSGESCHICHTE VON
MODULAR HOUSING GEHT WEITER

ZWEITE MODULHAUS- FABRIK FÜR PERU

Nach dem Erfolg des ersten Projektes erhielt RATEC 2019 den Folgeauftrag zur Planung und Ausstattung einer zweiten Modulhausfabrik für das Unternehmen Llaxta.

Bereits im April 2020 verließen zwei Modulschalungen die Produktion in Hockenheim. Im Juli folgten eine Batterieschalung, in der zukünftig Zwischenwände hergestellt werden, und eine Dachschalung. Die Produktion läuft weiterhin nach Plan. Die Inbetriebnahme der Modulhausproduktion ist im Herbst 2020 geplant.

Alle RATEC-Lösungen für die Produktion von Raumzellen finden Sie im Katalog ab Seite 132



Ca. 35 Tonnen wiegt ein Innenkern der upcrete® Modulschalung für ein 25 m² großes Raummodul



DRITTER FOLGEAUFTRAG FÜR VARIABLE SCHALUNG ZUR
PRODUKTION VON TRAFOKOMPAKTSTATIONEN

VIELSEITIGKEIT IM FOKUS



*Projektbericht
3D-Schalungen
als PDF*

Im Herbst 2018 lieferte RATEC erstmals Schalungen zur Herstellung von Trafokompaktstationen an den Versorgungs- und Transformatorenstationsbauer Scheidt GmbH & Co. KG. Anfang August wurde die dritte Schalung in Betrieb genommen. Damit hat RATEC nun alle Deutschland-Standorte der Firma Scheidt ausgestattet.

Die aktuell fertig gestellte Schalung ist genau wie die Vorgängermodelle sehr variabel ausgelegt. Die intelligente Schalungslösung von RATEC erlaubt es dem Kunden, mit einer Schalung zwei Größen von Trafostationen zu fertigen – und das in verschiedenen Ausführungsvarianten. Wechselbare Aufsätze realisieren das unterschiedliche Innenleben der Stationen. Sie werden von einer hydraulischen Spanneinrichtung sicher auf dem Kern gehalten.



Mit nur einer Schalung lassen sich verschiedene Längen, Höhen und Formvarianten abdecken

KURZ NOTIERT



SICHERHEITS- UND PFLEGEHINWEISE FÜR MAGNETSCHALUNGEN



Auf unserer Website finden Sie jetzt auch Sicherheitshinweise sowie Pflegehinweise für unsere Magnetschalungslösungen. Mit der richtigen Pflege verlängern Sie die Lebensdauer der Magnetkomponenten signifikant. Zur Auffrischung am besten gleich heruntergeladen und an Ihre Mitarbeiter in der Produktion weitergeben.

www.ratec.org/service/downloads/

WEBSITE IN NEUEM GEWAND



Wir haben unserer Website ein Facelifting verpasst und den Produktbereich komplett überarbeitet – sowohl visuell als auch inhaltlich.

Schauen Sie selbst auf: www.ratec.org

Wenn Sie Feedback und Vorschläge haben, wie wir die Website für Sie noch übersichtlicher und informativer gestalten können, lassen Sie es uns wissen!



WEBINAR-REIHE GEHT IN DIE NÄCHSTE RUNDE



„Umdenken“ heißt es aktuell in vielen Branchen, in denen Kundenkontakt eigentlich alltäglich ist. So hat auch RATEC eine neue Form der Kundeninteraktion geschaffen. Mit Live-Webinaren informieren wir über Produkte, Neuheiten und unsere Arbeit. Nach dem erfolgreichen Start im Mai setzen wir die Reihe nun fort. Um unsere internationalen Kunden und Partner abzuholen, finden die rund einstündigen Webinare auf Englisch statt.

Aktuelle Termine finden Sie auf unserer Website unter: www.ratec.org/service/online-seminare/







AUF DEM LAUFENDEN BLEIBEN



Um regelmäßig Neuigkeiten von uns zu erhalten, melden Sie sich für unseren Newsletter an:

www.ratec.org/service/newsletter/

Und folgen Sie uns auf:    

COMING SOON



**REYMANN
TECHNIK**

Hier entsteht gerade eine der modernsten automatisierten Pallettenumlaufanlagen für die Produktion von Betonfertigteilen in Nordamerika.

Es ist der bisher größte Auftrag in der Geschichte unserer Schwestergesellschaft, Reymann Technik GmbH, die als Generalunternehmer die komplette Planung bis zur Inbetriebnahme leitet.

Das Werk in Florida produziert zukünftig die Elemente für die Fertighäuser in „The Villages“, der größten Seniorenwohnanlage der USA.

RATEC
MEET THE BETTER IDEAS

Hauptsitz Deutschland

RATEC GmbH

Karlsruher Strasse 32
D-68766 Hockenheim
Telefon +49 6205 9407 29
www.ratec.org

Hauptsitz USA

RATEC LLC

6003 126th Ave North,
Clearwater, FL US-33760
Telefon +1 727 363 7732
infous@ratec.org
www.ratec.org/us

Asien

RATEC Asia Pte Ltd.

9 Defu South Street 1
SGP-533844 Singapore
Telefon +65 6586 7077
asia@ratec.org
www.ratec.org/asia

Spanien / Lateinamerika

RATEC S.L.U.

C / Caspe, 12, 1° G
E-08010 Barcelona (BCN)
Telefon +34 93 4683036
jdeppe@ratec.org
www.ratec.org/es